

G.P.L.-c.
NF EN 589:2018

CSR 2-1-01
08 octobre 2020

annule et remplace la fiche CSR 2-1-00 du 1er juillet 2009

A) SPECIFICATIONS DOUANIERES	
Loi n° 66-923 du 14-12-66	Arrêtés du 22-12-78
J.O. du 15-12-66	J.O. du 28-12-78
MELANGE SPECIAL CARBURANT LIQUEFIE	
B) SPECIFICATIONS ADMINISTRATIVES	
arrêté du 24 /01/94 JO du 19 /02/94	
REFERENCE NORME AFNOR	NF EN 589 (1)
LIBELLES DES METHODES D'ESSAI DE LA NF EN 589 (0)	
DEFINITION	Gaz de pétrole pouvant être stockés et/ou manipulés en phase liquide dans des conditions de pression modérées et à température ambiante. Ceux-ci se composent principalement de propane et de butanes, avec de faibles proportions de propène, de butènes et de pentanes/pentènes.
INDICE D'OCTANE MOTEUR "MON" (Annexe B de la NF EN 589)	Minimum 89,0
TENEUR EN DIENES (y compris le 1,3 – Butadiène) (NF EN 27941:1994) — Totaux (NF EN 27941; DIN 51619) (3) 1,3 Butadiène (DIN 51619)	Maximum 0,5% mole Maximum 0,1% mole
TENEUR EN PROPANE (NF EN 27941; DIN 51619) (4)	Minimum 20 % mole Minimum 30 % mole
	jusqu'au 30 avril 2022: à partir du 1er mai 2022:
HYDROGENE SULFURE (NF EN ISO 8819)	Négatif
TENEUR EN SOUFRE TOTAL après odorisation (5) (NF EN 24260:1994 ; ASTM D 3246:2005 ; ASTM D 6667-14:2004) (3) NF EN 17178)	Maximum 30-50 mg/kg
CORROSION A LA LAME DE CUIVRE (1h à 40 °C) (NF EN ISO 6251)	Classe 1.
RESIDU D'EVAPORATION (6) (NF EN 15470:2007; NF EN 15471:2007; NF EN 16423)	Maximum 60 mg/kg.
PRESSION DE VAPEUR RELATIVE A 40°C (4) (7) (NF EN ISO 4256:1998) (NF EN ISO 8973:1999 et Annexe C de la NF EN 589)	Maximum 1550 kPa.
PRESSION DE VAPEUR RELATIVE 150 kPa MINIMUM A UNE TEMPERATURE DE : (NF EN ISO 8973:1999 et Annexe C de la NF EN 589)	- 10°C (qualité A) du 1er novembre au 31 mars 0°C (qualité C) du 1 avril au 31 octobre
TENEUR EN EAU (NF EN 15469:2007) (2)	Passe
	Les gaz de pétroles liquéfiés ne doivent pas contenir d'eau libre à 0°C et à la pression de vapeur saturante en inspection visuelle. Pour les mélanges avec un minimum de 60% de propane, la NF EN ISO 13758 peut-être utilisée pour vérifier cette exigence.
ODEUR (Annexe A de la NF EN 589)	Caractéristique : Particulière et déplaisante à 20% de la limite inférieure d'inflammabilité (LII)

Notes (1) à (7) : voir au verso.

(0) Les méthodes n'étant pas datées, la dernière version en vigueur est à utiliser.

(1) Ou toute autre norme ou spécification en vigueur dans un autre état membre de l'UE, de tout autre Etat membre de l'Espace économique européen ou de la Turquie garantissant un niveau de qualité équivalent pour les mêmes conditions climatiques. Il est agréé en intersyndical d'utiliser les méthodes de l'EN589 en vigueur.

(2) Dans un but opérationnel, il est permis d'ajouter au plus 2 000 mg/kg de méthanol. Il ne doit être ajouté aucun autre agent antigel.

(3) à (7): Normes à utiliser pour l'arbitrage, en cas de litige, utiliser les méthodes de l'EN589 en vigueur, soit à la date de parution de la CSR:
(3) et (4) NF EN 27941; (5) NF EN 17178; (6) NF EN 15470 ou NF EN 15471 ; (7) NF EN ISO 4256

~~(3); (4); Normes à utiliser pour l'arbitrage, en cas de litige : (3) ASTM D6667 ; (4) NF EN ISO 4256:1998.~~